

# CERTYFIKAT

Spawanie pojazdów szynowych i części  
pojazdów zgodnie z EN 15085-2:2020

ZE-16083-01-00-EN15085-2019.0070.005

DVS ZERT GmbH niniejszym zaświadcza, że firma spawalnicza

**Przedsiębiorstwo Usług Technicznych  
"FIRMUS" sp. z o.o.  
Ul. Wspólna 21  
32-300 Olkusz  
Polska**

spełnia wymagania  
dla zakresu wg


**Poziom klasyfikacji EN 15085-2:2020 CL1  
w dziedzinie działalności P**

w zakresie wskazanym w załączniku.

Ważność: 2023-08-10 do 2025-07-09

Düsseldorf, 2023-08-10  
Miejsce i data wydania

Audytor wiodący: M.Eng. SWIDER

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Gurschke', written over a horizontal line.

Mgr inż. GURSCHKE

Kierownik jednostki certyfikującej

## Zakres certyfikatu

ZE-16083-01-00-EN15085-2019.0070.005

### Zakres:

Proces spawania zgodny z EN ISO 4063	Grupa materiałowa zgodnie z CEN ISO/TR 15608	Wymiary	Uwagi
111	1.2	$t \geq 5 \text{ mm}$	FW
135	1.2 1.2 1.2 1.2 1.2 3.1 3.1 8.1 8.1	$t \geq 1.4 \text{ mm}$ $t = 1.4 - 24 \text{ mm}$ $D \geq 10 \text{ mm}$ $t = 1.75 - 60 \text{ mm}$ $t = 2.1 - 240 \text{ mm}$ $t = 3 - 12 \text{ mm}$ $D \geq 25 \text{ mm}$ $t = 3 - 40 \text{ mm}$ $t = 7.5 - 120 \text{ mm}$ $t = 1.75 - 40 \text{ mm}$ $t = 3 - 20 \text{ mm}$ $D \geq 10 \text{ mm}$	FW FW BW - BW FW BW BW -
138	1.2 1.2 1.2, 1.2/2.1 1.2 1.2 1.2 1.2/1.3 1.2/1.3 1.2/1.3 1.2/2.1	$t \leq 5 \text{ mm}$ $D \geq 35 \text{ mm}$ $t = 2 - 50 \text{ mm}$ $D \geq 10 \text{ mm}$ $t \geq 3 \text{ mm}$ $t = 3 - 50 \text{ mm}$ $t = 3 - 120 \text{ mm}$ $t = 15 - 60 \text{ mm}$ $D \geq 50 \text{ mm}$ $t \geq 5 \text{ mm}$ $t = 15 - 60 \text{ mm}$ $t = 20 - 160 \text{ mm}$ $t = 7.5 - 30 \text{ mm}$	FW FW FW BW - BW FW BW - BW
141	1.1/1.2 1.2 1.2 8.1 8.1	$t = 3 - 16 \text{ mm}$ $D \geq 3 \text{ mm}$ $t = 1 - 24 \text{ mm}$ $D \geq 12.65 \text{ mm}$ $t = 1.4 - 24 \text{ mm}$ $t = 1.4 - 5 \text{ mm}$ $t = 1.4 - 20 \text{ mm}$ $D \geq 16.85 \text{ mm}$	FW, EN ISO 15613 FW FW FW FW

### Obszar zastosowania:

- Nowa konstrukcja komponentów do pojazdów kolejowych

### Odpowiedzialny(-i)

#### koordynator(-rzy) spawania:

Mariusz Chmiest, IWE

urodzony: 1978-05-11

#### 1. Przedstawiciel:

Rafał Silezin, IWE [zewnętrzna]

urodzony: 1976-05-31

#### Kolejni przedstawiciele:

Jakub Kwiecien, IWE

urodzony: 1989-05-10

### Uwagi:

#### Nr. rejestru:

DVSZERT/15085/CL1/070/19/1A1

### Postanowienia ogólne:

Obowiązują Ogólne Warunki Handlowe DVS ZERT GmbH w aktualnie obowiązującej wersji.